

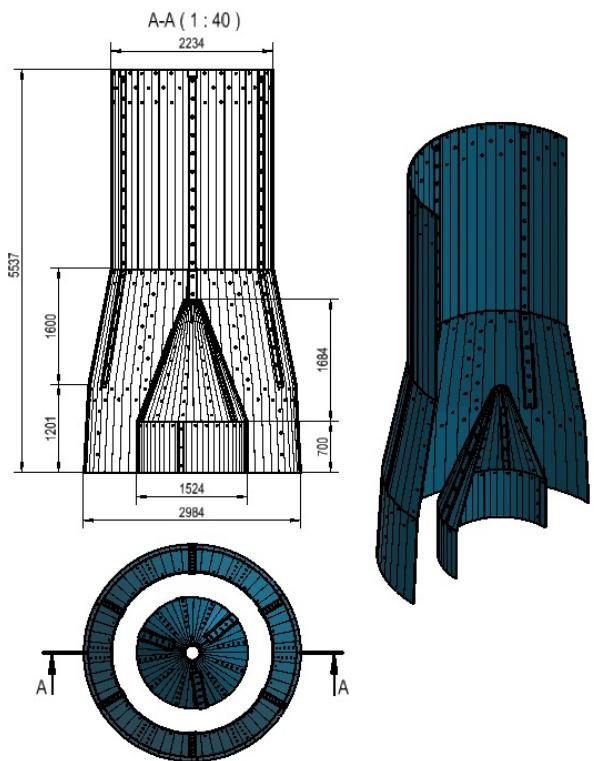
Materiały okładzinowe

Transport i magazynowanie materiałów sypkich

W naszej ofercie znajdują Państwo cały szereg rozwiązań technologicznych z wykorzystaniem materiałów usprawniających transport i magazynowanie materiałów sypkich.

Główne korzyści płynące z zastosowania proponowanych technologii:

- bardzo dobre właściwości ślizgowe dzięki niskiemu dynamicznemu współczynnikowi tarcia - bezobsługowość
- bardzo dobra odporność na ścieranie - ograniczenie napraw i konserwacji
- duża odporność na uderzenia i nacisk
- temperatura pracy od -200°C do 110°C
- znaczne obniżenie poziomu hałasu
- materiały antykorozyjne
- materiały odporne na wodę i inne substancje chemiczne
- materiały zgodne z dyrektywą ATEX
- materiały dopuszczone do kontaktu z żywnością według EU 10/2011
- materiały o klasie palności V-0 według UL94



Główne obszary zastosowania:

- elektrownie
- cementownie
- kopalnie
- produkcja substancji chemicznych
- produkcja nawozów
- produkcja żywności
- produkcja ceramiki i szkła
- transport kolejowy i morski



Materiały okładzinowe

Transport kołowy

W naszej ofercie znajdują Państwo materiały stosowane w wywrotkach, naczepach i kontenerach przeznaczonych do transportu m.in.: pyłu, gliny, ziemi, piasku, torfu, biomasy, kruszywa, rud kopanych, czy nawet gorących mas bitumicznych, stłuczki szklanej oraz gruzu.

Główne korzyści płynące z zastosowania naszych rozwiązań:

- ograniczenie, czy wręcz wyeliminowanie przywierania (również w warunkach ujemnych temperatur) przewożonego materiału do stali i aluminium - znacznie szybszy rozładunek, poprawa bezpieczeństwa pracowników
- bardzo duża odporność na ścieranie - wydłużenie żywotności podłogi i ścian bocznych
- bardzo duża odporność na uderzenia - ochrona podłogi i ścian bocznych
- możliwość montażu również w już użytkowanych pojazdach



Materiały okładzinowe

Centra logistyczne i sortowanie paczek

W naszej ofercie znajdują Państwo materiały wykorzystywane jako okładziny zsuwni w centrach logistycznych w celu usprawnienia procesu sortowania paczek kurierskich.

Główne korzyści płynące z zastosowania naszych rozwiązań:

- wyeliminowanie zatorów, ograniczenie napraw i konserwacji - oszczędność czasu i pieniędzy
- bezobsługowość - brak dodatkowych środków chemicznych i poprawa bezpieczeństwa pracowników
- antystatyczność (ATEX) - praca w środowisku suchym, zapyłonym i/lub brudnym
- duża odporność na uderzenia i nacisk
- znaczne obniżenie poziomu hałasu
- materiał antykorozyjny
- materiał niemagnetyczny
- materiał odporny na wodę i inne rozpuszczalniki chemiczne
- bardzo dobra odporność na promieniowanie UV
- szybka i łatwa modernizacja istniejących systemów sortowania

